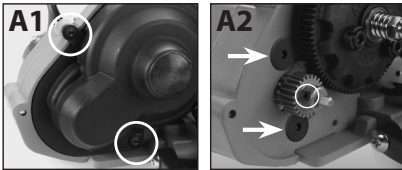


Umbauanleitung für die Velineon® 3500 und 540XL Motoren

Hinweis: Im Verlauf der Einsatzzeit des Velineon 3500, wurden einige kosmetische Veränderungen an Hülse und Rotor vorgenommen. Diese kosmetischen Veränderungen beeinflussen die Performance des Motors in keiner Weise und unter Verwendung bestimmter Sets der mitgelieferten Buchsen (siehe Rückseite) sind alle Teile untereinander austauschbar. Sehen Sie bitte an der Vorderseite Ihres Motors nach, welchen Typ Sie haben, bevor Sie mit den Anleitungen unten fortfahren. Die Originalmotoren haben vier sichtbare Schrauben und eine silberne Endkappe vorne. Die aktuell verbauten Motoren haben eine massive vordere Endkappe ohne Schrauben (Der Einfachheit halber haben wir dieser Packung vier zusätzliche Endkappen-Schrauben beigelegt).

Benötigtes Werkzeug

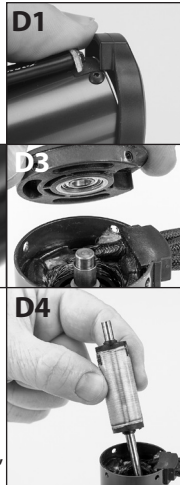
- 1,5 mm Innensechskantschlüssel
- 2,0 mm Innensechskantschlüssel
- Traxxas 4-Wege-Schlüssel
- Kreuzschlitzschraubendreher
- Gummihammer
- Schraubenschlüssel (verstellbaren)
- Holzblöcke



Ausbau des Motors

Ausbau des aktuell verbauten Motors

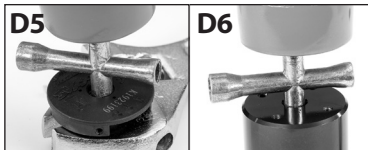
1. Greifen Sie den Motor mit beiden Händen und ziehen Sie mit den Daumen die Kunststoff-Endkappe vom Motor ab (D1) (falls vorhanden).
2. Entnehmen Sie die vier 2,5 x 5 mm Schrauben der Endkappe auf der Kabelseite (hinten) (D2). Ziehen Sie die Endkappe von der Motorhülse (D3).
3. Entnehmen Sie den Rotor und alle Buchsen vom Rotor (D4). Die Metallbuchsen werden nicht mehr benötigt. Ihr Motor kann einen dünnen Kunststoff-Abstandshalter enthalten oder nicht. Wenn dieser dünne Abstandshalter vorhanden ist, verwenden Sie ihn erneut.*



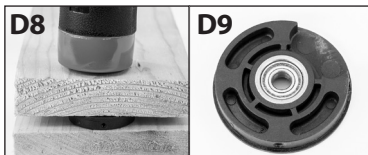
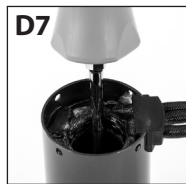
Hinweis: Der Rotor enthält einen sehr starken Neodym-Magnet und sollte von jeglichen Speichermedien auf Magnetbasis, Kreditkarten, Monitoren usw. ferngehalten werden.

Aus- und Einbau der Lager an den Endkappen

1. Öffnen Sie einen verstellbaren Schraubenschlüssel auf ungefähr 2 cm (¾ Zoll) und legen Sie ihn auf Ihren Arbeitsplatz. Setzen Sie eine Endkappe mit der Innenseite nach unten auf den Schraubenschlüssel, sodass das Lager mittig über der Öffnung liegt (D5). Schlagen Sie das Lager mit einem 4-Wege-Schlüssel und einem Gummihammer heraus. Wiederholen Sie den Vorgang für das Lager auf der Seite der Ausgangswelle der Motorhülse (D6). Das alte Lager wird nicht mehr benötigt.



2. Setzen Sie eins der mitgelieferten Lager in die Motorhülse. Positionieren Sie es über dem Lageransatz an der Innenseite der Hülse. Setzen Sie die Spitze eines übergroßen Kreuzschlitzschraubendrehers in die Mitte des Lagers und drücken Sie das Lager damit nach unten, bis es bündig in der Motorhülse sitzt (D7). Schlagen Sie das Lager das restliche Stück noch mit einem Gummihammer ein.

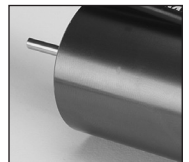


3. Setzen Sie eine Endkappe mit der Außenseite nach unten auf einen Holzklötzchen. Setzen Sie das neue 5 x 11 mm Lager in das Endkappengehäuse. Setzen Sie ein weiteres Holzteil oben auf das Lager und schlagen Sie das Lager mit einem Gummihammer in die Endkappe (D8). Stellen Sie sicher, dass das Lager richtig in der Lagerschale sitzt (D9).

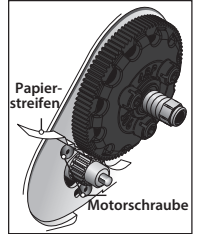
Wichtiger Hinweis: Bei den mit diesem Kit mitgelieferten Lagern handelt es sich um spezielle Hochgeschwindigkeits-Lager, die speziell für den Einsatz mit dem Velineon-Hochleistungsmotor entwickelt wurden. Verwenden Sie für diese Anwendung keine Standardlager.

Austausch der Rotorbuchse

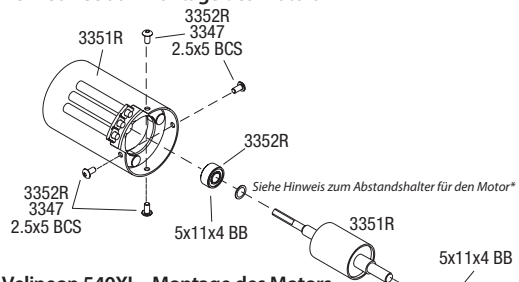
1. Die entsprechenden Buchsen entnehmen Sie bitte der Tabelle mit den Kombinationen. Installieren Sie die Buchsen auf dem Rotor wie in der Tabelle gezeigt und setzen Sie anschließend den Rotor wie gezeigt in den Motor.
2. Installieren Sie die hintere Endkappe auf die Motorhülse und sichern Sie sie mit denselben vier 2,5 x 5 Schrauben. Lassen Sie die Endkappe wieder auf der Motorhülse einrasten. Der Motor ist nun zum Einbau bereit.
3. Installieren Sie den Motor Ihres Fahrzeugs. Stellen Sie den Gangeingriff ein, indem Sie einen schmalen Streifen Notizpapier zwischen den Zahnrädern. Lösen Sie die Schrauben des Motors und schieben Sie den Motor und das Ritzel in das Zahnrad. Ziehen Sie die Schrauben des Motors fest und entfernen Sie den Streifen Papier.
4. Installieren Sie die Getriebeabdeckung und das rechte Hinterrad wieder.
5. Stecken Sie die Rundstecker am elektronischen Geschwindigkeitsregler ein. Achten Sie auf die richtige Phasenausrichtung des Motors.



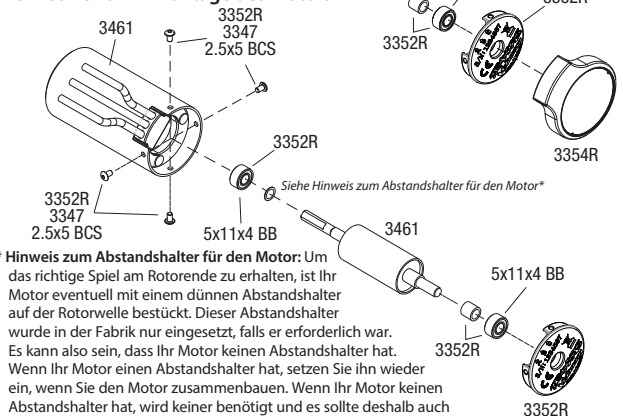
Velineon 3500 Motor



Velineon 3500 - Montage des Motors

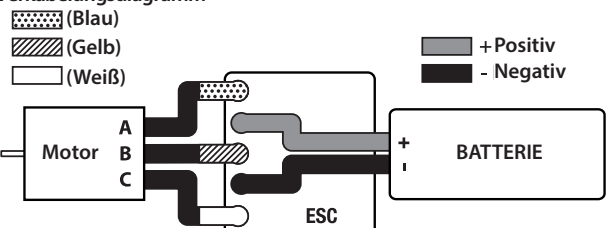


Velineon 540XL - Montage des Motors



* Hinweis zum Abstandshalter für den Motor: Um das richtige Spiel am Rotorende zu erhalten, ist Ihr Motor eventuell mit einem dünnen Abstandshalter auf der Rotorwelle bestückt. Dieser Abstandshalter wurde in der Fabrik nur eingesetzt, falls er erforderlich war. Es kann also sein, dass Ihr Motor keinen Abstandshalter hat. Wenn Ihr Motor einen Abstandshalter hat, setzen Sie ihn wieder ein, wenn Sie den Motor zusammenbauen. Wenn Ihr Motor keinen Abstandshalter hat, wird keiner benötigt und es sollte deshalb auch keiner eingesetzt werden.

Verkabelungsdiagramm



Elektronischer Geschwindigkeitsregler